

Baksteen en verwerkingsmethode

Voegdikte en verwerkingsmethodiek

De lintvoegdikte heeft een relatie met de verwerkingmethode en de maattoleranties van de baksteen. Zie tabel 1. Droogstapelsystemen, maar ook metselwerk dat bestaat uit bakstenen met een uitholling voor de metselspecie, hebben een te verwaarlozen voegdikte. Hierdoor spreken uitsluitend de kleur en de textuur van de gekozen baksteen. Hetzelfde geldt voor lijmwerk of voor het gebruik van dun(bed)mortels. Daarbij wordt een dunne voeg toegepast. Deze hoeft niet te worden afgevoegd. De maatspreiding van de baksteen bepaalt de minimumdikte van de voeg. Een baksteen met een grotere maatspreiding vraagt een wat dikkere voeg.

Tabel 1: Relatie tussen verwerkingsmethode en voegdikte

	4 - 6 mm	4 - 8 mm	9 - 15 mm
Voegdikte			
lijmen			
dunmortel			
metselen			

Lijmen van metselwerk

Lijmwerk is een factor drie sterker dan metselwerk. Daardoor ontstaan nieuwe ontwerp mogelijkheden zoals slankere constructies en grotere overspanningen zonder zichtbare lateien. Alle typen en formaten baksteen zijn verlijmbaar. In overleg met de lijmfabrikant wordt een optimale combinatie van baksteen en lijmmortel gekozen. Zowel bij lijmwerk als bij gebruik van dunmortel zijn de voegen altijd enigszins terugliggend en wordt er normaal gesproken niet nagevoegd; de stootvoegen zijn dan ook open.

Dunmortel

Dunmortel is een kruising tussen metselmortel en lijmmortel. Het is een hybride-mortel, speciaal ontwikkeld voor het *traditioneel* metselen maar dan met

dunne voegen. Het is een alternatief voor lijmmortel, maar heeft niet de constructieve meerwaarde daarvan.

Stootvoegloos

Stootvoegloos metselen benadrukt de horizontale lijnen in het metselwerk. Bij deze methode liggen de metselbakstenen in principe in elke laag koud tegen elkaar aan. Doordat de koppen niet altijd vlak zijn en iets rond kunnen lopen, is de esthetische stootvoeg circa 2 mm. Varianten met ruimere stootvoegen zijn denkbaar. Bij metselwerk met openstootvoegen zullen de stootvoegen snel donker aftekenen ten opzichte van de lintvoegen. Het gebruik van een donkere kleur voor de lintvoegen kan hierbij een oplossing bieden. Zie verder [KNB infoblad 25 - Stootvoegloos metselwerk](#).

Metselen, doorstrijken of navoegen?

Metselen met een cementgebonden metselmortel en navoegen met een grijze voegmortel is van ouds de meest gebruikte methode. De voegbreedte varieert tussen de ca. 9 mm en 15 mm. Tijdens het traditioneel opmetselen krabt de metselaar de voegen tot de juiste diepte uit (12-15 mm). Na droging van het metselwerk werkt de voeger vervolgens de voegen verder af. Bij doorstrijkwerk wordt het metselwerk tijdens het opmetselen, na licht opstijven van de metselmortel, direct afgewerkt door de voeg door te strijken. Door deze methode ontstaat een zeer duurzame voeg. Voor het doorstrijken worden speciale doorstrijkmortels op kleur gebruikt. De techniek is bij uitstek geschikt voor terugliggende en verdiepte voegen. De minimale voegdiepte is 4 à 5 mm. Zie verder [KNB infoblad 06 - Doorstrijken van baksteenmetselwerk](#).

Velp, februari 2016